

1100系列

1103C-33T

功率：55 kW/74 bhp

领先同类的超卓性能

- 与Perkins过往推出并早已成为业内基准的所有三缸机种相比，1103C-33T型号发动机的输出功率高出达15%。于相关操作范围中，其最大扭矩更高出20%，而低端扭矩也较前者优胜14%，再加上25%的备用扭矩，各种优点结合下使发动机的生产力大幅提升。

更洁净、更宁静、更畅顺

- 1103C-33T型号发动机操作时，排烟量低至接近肉眼不可见的水平，另更配备Ecoplus滤清器，进一步加强其洁净操作的特质。Ecoplus采用可重用的滤罐和可燃烧的内部元件，完全切合环保原则。发动机的结构和燃烧过程经微调改进后，整个操作更稳定畅顺，净机噪音并再降低2分贝。

高质量设计

- 超卓的产品设计，加上A级的制造流程改良措施，有助提升发动机的可靠度之余，也使Perkins品牌享誉全球的高耐久性得以继续保持。

易于安装

- 1103C-33T型号属1100系列成员，因而在安装工序上与1104和1106各型号基本相同。主要的部件也能与这些型号互换使用，既可满足客户需求的同时，又无须额外增购备用零件。

操作成本低

- 标准维修间隔设定为500小时，较前身机种延长一倍，而标准保修期也延长至两年。顶开式的缸体使内孔维持一定圆度，再结合优良的琢磨程序，有效减低发动机的耗油量，进一步节省操作成本。

产品支持

- Perkins积极追求卓越的产品支持服务，多年来坚持投放资源于各经营地区的代理商网络，以加强与各地客户的联系，并为你——我们宝贵的客户提供更多增值服务。
- 透过由经验丰富的代理及分销商组成的网络，训练有素的发动机专业人员会为你提供全年365日、每日24小时全面支持。这些人员都配备全套综合网上工具，能够实时取用覆盖全面的技术信息、零部件标识号及订购系统，帮助他们致力把客户的发动机的生产力推至最顶峰。
- 在Perkins发动机的整个使用寿命内，均保证可取得原配（OE）规格零部件和维护服务。无论你的机器是在世界那个角落操作，Perkins都能百分百保证你只需付出最低的成本，便可换取最佳的质量。

Perkins 900系列发动机自推出多个型号后，广受客户好评。正是在此基础上，Perkins设计了1100系列的三缸配置，全部概念和设计目标均瞄准客户在建筑工程、物料装卸、农业/植草设备、工业机械及发电机组上的未来需求。

Perkins的研发人员精心为1100系列发动机配置许多不同的任选装置及多个额定功率，供客户选择，全部均为保证最高操作性能。

1100系列发动机能满足所有自2004年起实施的欧盟II阶段及美国环保署2级非公路用机动设备排放法规，除符合最严格的标准，产品性能及操作成本更较其前身系列有显著改善。

1103C-33T型号为一台3.3L排量的低噪音装置，容易操作、性能无可比拟，是匹配各种非公路用机动设备的最完美动力系统。

| 性能数据 | 间歇工作（总值；ISO/TR 14396） | 发动机转速（rev/min） |
|--------------|-----------------------|----------------|
| 最大功率(kW) | 55 | 2200 |
| 最大功率(bhp) | 74 | 2200 |
| 最大扭矩(Nm) | 291 | 1400 |
| 最大扭矩(lbf ft) | 215 | 1400 |

上述为发动机操作60小时后的输出功率。

额定功率标准为ISO/TR 13492。

照片只供参考，并不代表最终产品规格。

1100 系列

1103C-33T

发动机规格

- 铸铁缸体
- Ecoplus 燃油滤清器
- 标准或Ecoplus机油滤清器
- 4WD 拖拉机专用机油油槽
- 一体式进气歧管
- 铸铁排气歧管
- 发动机关机电磁线圈
- 12V交流发电机
- 电热塞起动辅助装置
- 机油压力开关
- 冷却液温度开关
- 多个PTO输出口方案供选择
- 飞轮和飞轮壳
- 12V起动机
- 备有多个滤清器位置方案
- 备有多个排水口方案
- 两个机油量尺位置供选择(左或右边)
- 备有多种散热风扇供选择
- 侧向安装涡轮增压器

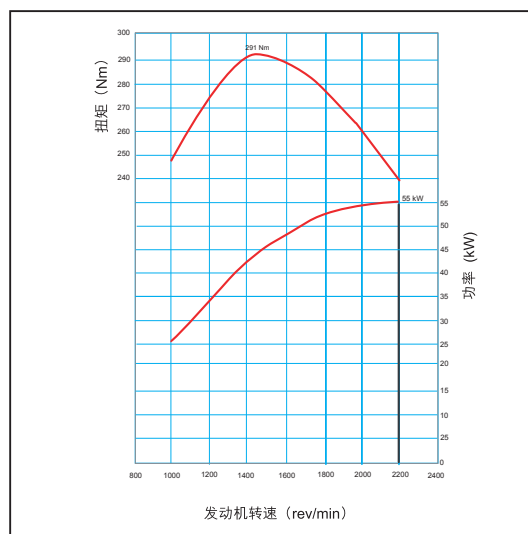
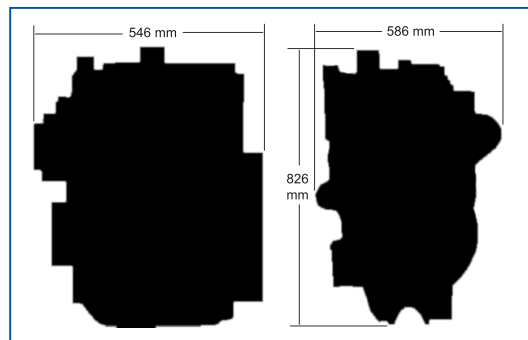
一般资料

| | |
|-------|-------------------------------|
| 缸数 | 直列三缸 |
| 缸径与行程 | 105 x 127 mm |
| 排量 | 3.3 L (202 cu.in.) |
| 进气方式 | 涡轮增压 |
| 循环 | 四冲程 |
| 燃烧系统 | 直接喷射 |
| 压缩比 | 18.2:1 |
| 旋转 | 逆时针方向 (飞轮) |
| 冷却系统 | 高压水 |
| 外型尺寸 | 长546 mm 宽586 mm 高826 mm |
| 干重 | 约293 kg |

发动机最终重量及尺寸将视乎完成生产时规格。

任选组群

备有多种任选组件可供选择，让客户可按不同需要，制定准确规格；包括：功率配置、排气口、配合不同离合器和变速箱的飞轮和飞轮壳，及多个动力输出方案。



Perkins发动机有限公司
Peterborough PE1 5NA
United Kingdom
电话：+44 (0)1733 583000
传真：+44 (0)1733 582240
www.perkins.com

代理商：